



TECHNISCHES DATENBLATT

SI 1830

Zentrifugalpumpe

Sauerermann® Artikelnummer: SI1830SCUN23

Langlebige Pumpe

Die SI 1830 ist einfach zu installieren, mit oder ohne Auffangbehälter. Sie ist geeignet für saure Kondensate ($\text{pH} > 2$) mit hoher Temperatur, wie sie in Ölbrennwertgeräten anfallen. Mit einer Förderleistung von 400 l/h kann sie sowohl in Klimageräten als auch industriellen Kälteanlagen eingesetzt werden.



Die wichtigsten Vorteile



Hohe Widerstandsfähigkeit

- Robuste IPX4-Ausführung
- Öl- und säurebeständiger Schwimmer
- Mechanische Struktur widerstandsfähig gegen Stöße



Installation an jedem Ort

- Die Pumpe kann auf dem Boden montiert, an der Wand befestigt oder ohne Tank aufgestellt werden



Hohe Leistung

- Kann Kondensate bis zu 3,7 m ableiten
- Bis zu 400 l/h, für kürzere Laufzeiten
- Niedriger Geräuschpegel - leiser Betrieb



Vielseitig

- Der leicht abnehmbare Tank und die umkehrbare Pumpe ermöglichen die Montage auf der linken oder rechten Seite der Anwendung und die Wahl der Seite des Wasseraustritts.



Lieferumfang

- Monoblock-Zentrifugalpumpe mit Tank (2l)
- Integriertes Rückschlagventil Außen-Ø 10 mm (3/8")
- Stromversorgungskabel (1,5 m, mit offenen Kabelenden)
- Alarmkabel (1 m, mit offenen Kabelenden)
- Druckschlauch: 5 m Innen-Ø 10 mm (3/8")
- Adapter Innen-Ø 20 x 10 mm
- 2 Schrauben + 2 Dübel

Technische Daten

Max. Fördermenge	400 l/h
Max. Förderhöhe	3,7 m (Fördermenge = 50 l/h)
Maximaldruck	4 m (Fördermenge = 0)
Geräuschniveau auf 1 m: ≤ 43 dBA (gemessen im Schalllabor Sauermann, Pumpe mit Wasser)	
Betriebsspannung	230 V~ 50 Hz/60 Hz - 75 W – 0,80 A
Schaltpunkte	Ein: 27 mm, Aus: 21 mm, Alarm: 32 mm
Alarmkontakt	Öffner 4 A ohmsche Last - 250 V
Max. Kondensattemperatur	65 °C, 80 °C in kurzen Spitzenzeiten
Max. Säuregehalt des Kondensats	pH > 2 (Gas- und Öl-Brennwertkessel)
Überhitzungsschutz (Ausschaltpunkt)	120 °C (auto-reset)
Betriebsart	15 %: 1 s ON – 5 s OFF
Schutzklasse	IPX4
Sicherheitsstandard	CE - EAC
RoHS-Richtlinie	Konform
Elektroaltgerätegesetz	Konform
Abmessungen Verpackung	5 Stück: L 293 x B 136 x H 183 mm
Gewicht (inkl. Verpackung)	2,5 kg



Anwendungen

- Säulen-Klimageräte
- Multikassetten
- Gas- und Öl-Brennwertkessel
- Hocheffiziente Gasöfen
- Kühlvitrienen
- Verdampfer
- Kanalisierte Einheiten

Optionales Zubehör

Beschreibung	Artikelnummer
 Transparenter PVC Schlauch Innen-Ø 10 mm (3/8"), Länge 25 m	ACC00911 (25 m) ACC00915 (verstärkt, 25 m)
 Rückschlagventil für Schlauchinnen-Ø 10 mm (3/8")	ACC00925
 Zulaufadapter einzeln Innen-Ø 24/25 mm Innen-Ø 32 mm Innen-Ø 40 mm	ACC00936 ACC00937 ACC00938

Fördermengen (l/h)

Druckverluste berücksichtigt für Schlauchinnen-Ø 10 mm (3/8")

Gesamte Schlauchlänge	5 m	10 m	20 m	30 m
1 m	320	270	190	150
2 m	240	200	130	100
3 m	150	110	75	50
3,7 m	50	40	25	15
4 m	0	0	0	0

