

# I Datenblatt I

## I Kondensations-Luftentfeuchter I

**AERIAL®**  
THE DRYING EXPERTS

### AD 560

#### Anwendung & Funktion

**Funktionsweise** Kondensationsprinzip (Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)

**Einsatzbereich** Wasserwerke, Lagerhaltung, Keller, Garagen, Archive, usw.

**Eignung** beheizte Räume bis 680 m<sup>3</sup> \*  
unbeheizte Räume bis 500 m<sup>3</sup> \*

#### Ausführung

Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, in Edelstahloptik beschichtet

Bodenaufstellung. Mobil durch 2 Lenkrollen und 2 Bockrollen (D= 75 mm)

seitliche Griffe zum Anheben

Blue-Dry®-Technologie für den besonders energiesparenden Betrieb - auch bei niedrigen Feuchten und Temperaturen

Vollhermetischer Rollkolbenkompressor

2-stufiger energieeffizienter EC-Axialventilator für Schnelltrocknung und leise Trocknung

Wartungsfreundlicher Kältekreislauf mit Serviceanschluss

Kondensator und Verdampfer aus Kupferrohren mit aufgesetzten Alu-Lamellen

Bedarfsgesteuerte Heißgasabtauung

Leicht zu bedienende mehrsprachige Elektronik eDRY:

- Anzeige: Betriebsstunden
- Ein-/Aus-Schalter
- Anzeige: Ist-/Soll-Feuchte
- Soll-Feuchteinstellung (bleibt nach Netztrennung bestehen)
- Dauerlaufbetrieb
- Lüfterleistung in 2 Stufen einstellbar

Geeichter Energiezähler (MID-konform), stromlos ablesbar

Automatischer Neustart nach Stromausfall



#### Technische Daten

**Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme**

|                   |        |       |
|-------------------|--------|-------|
| 30°C / 80% r.F. = | 52 l/d | 800 W |
| 20°C / 60% r.F. = | 22 l/d | 580 W |
| 15°C / 60% r.F. = | 18 l/d | 515 W |

**Umluftmenge** Stufe 1/2 = 425 / 700 m<sup>3</sup>/h

**Arbeitsbereich** +5°C bis +34°C  
35% r.F. bis 95% r.F.

**Geräuschpegel** 53 dB(A)

**Netzanschluss** 230 V / 50 Hz

**Anschlusskabel** 4,5 m. mit Netzstecker

**Schutzart** IPX4

**Kältemittel** R454C

**Kondensatablauf** Wasserauffangbehälter (14,0 l.) einfach zu entnehmen, zu tragen und zu entleeren. Geräteabschaltung bei Eimervollstand.

Stutzen f. Ablaufschlauch 12 x 2 mm

**Abmessungen** Höhe / Breite / Tiefe  
720 / 400 / 450 mm

**Gewicht** 36 kg

**Optional lieferbares Zubehör** Kondensat-Ablaufschlauch 12 x 2 mm  
Pumpen-Kit

**Display-Anzeige eDRY**



\* Praxiswerte f. Lagerräume / Erfahrungswerte - Stand: März 2020 - Änderungen vorbehalten

Version: 2020-07-27