



Luftentfeuchter ALE 500 N

Der kompakte und zuverlässige Luftentfeuchter ALE 500 N.

Mit umweltfreundlichem Kältemittel R290.

Für das Entfeuchten und Trocknen von Rohbauten und Räumen.











Luftentfeuchter ALE 500 N

Universal und effizient einsetzbar zum Entfeuchten und Trocknen von Räumen.

- · Kompakte und schmale Bauweise;
- durch den großen Bügelhandgriff und dem stabilen Fahrwerk sehr gut zu manövrieren;
- Rollenkolbenkompressor, durch den der Luftentfeuchter effizient und leise arbeitet;
- digitales Bedienfeld zur einfachen Programmierung und mit integriertem Betriebsstundenzähler;
- externer Wasserablauf, der einen Dauerbetrieb bei hoher Feuchtigkeit ermöglicht;
- integrierte Abschaltautomatik, die das Gerät ausschaltet, wenn der Wasserauffangbehälter voll ist:
- Hygrostatsteuerung, die den Feuchtegehalt der Luft mit dem eingegebenen Sollwert vergleicht;
- eingebaute Abtauautomatik ermöglicht einen Entfeuchterbetrieb auch bei niedriger Temperatur bei bis zu +5°C;
- umweltfreundliches Kältemittel R290 (Propan, GWP 3).







Umweltfreundliche Luftentfeuchter

Um einen aktiven Beitrag zum Klimaschutz beizutragen, werden unsere Luftentfeuchter mit dem umweltfreundlichen Kältemittel Propan (R290) betrieben.

Propan R290 ist ein umweltfreundliches und natürliches Kältemittel - eine organische Verbindung und gehört zu den Kohlenwasserstoffen und hat, im Gegensatz zu den synthetischen Kältemitteln, keinen wesentlichen Treibhauseffekt (GWP=3) oder Ozonaubbaupotential (ODP=0).

Luftentfeuchter	ALE 500 N
Artikel-Nr.	303994
Wechselstrommotor	230 V~ 50 Hz
Aufnahmeleistung P ₁	700 W
Arbeitsbereich relative Feuchte	30 - 90 %
Arbeitsbereich Temperatur	5 - 32 °C
Luftleistung	350 m³ / h
Entfeuchtungsleistung (30°C / 80% RH)	max. 50 l / 24 h
Raumfläche A _{max} / A _{min}	50-70 m ² / 10 m ²
Raumvolumen (bei einer Deckenhöhe von 2,5 m)	125 - 175 m³
Inhalt Wassertank	max. 5,8 l
Kältemittel	R290 (Propan)
Kältemittel - Menge	0,210 kg
GWP-Faktor (Treibhauspotenzial in Bezug auf CO ₂)	3
Schutzklasse	IP X0
Garantierter Schallleistungspegel L _{wa}	< 51 dB(A)
Schalldruckpegel L _{PA}	< 65 dB(A)
Hygrostatsteuerung	\checkmark
Heißgas-Abtauautomatik	\checkmark
Gerätemaße (Länge x Breite x Höhe)	ca. 520 x 465 x 908 mm
Gewicht	ca. 30,0 kg

Versandinformationen	
	610 x 405 x 660 mm
kg	ca. 33 kg
4 (004265 014778

